



SEMAINE DU 21 AU 25 JUIN 2021



	LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	<u>Menu végétal</u> VENDREDI
ENTREE	Melon *	Haricots verts / Thon * *	Carottes râpées *	Friand au fromage * *	Concombres * Sauce bulgare
PLAT	Salade de blé Au poulet * * *	Poisson pané * * Pommes noisette *	Rôti de dinde * Flageolets *	Salade Parisienne * * * *	* * Chili con-carné végétal Riz *
FROMAGE DESSERT	Fromage * Mousse au chocolat *	Entremet Caramel *	Fromage * Gâteau aux pommes * *	Fruit *	Compote * Gâteaux secs *

Modifications possibles selon arrivage

Viande d'origine Française

Légumes verts Crudités-salade	Protéines animales-œufs -porc Poisson-volaille-veau-bœuf	Laitage-fromage Yaourt-desserts lactés	Desserts sucrés Pâtisserie-gâteaux secs	Céréales Féculents	Fruit frais
----------------------------------	---	---	--	-----------------------	-------------